



DISEÑADO POR MAJEFE EN ESPAÑA

CAPRO

Fabricante:

AIARS Y LOPIS, S.L.
Pol. Malpica-Alfindén C/ J. N° 19
50171 La Puebla de Alfindén
ZARAGOZA (ESPAÑA)

Cat. III
CE



EN ISO 13688

CONJUNTO CAMISA (CAPRO) - CAZADORA (CPAZM)

Prendas ignífugo retardantes para arco eléctrico.
E.P.I. Categoría III (Directiva 89/686/CEE)

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Real Decreto 1407/1992, para su uso básico según la norma UNE EN 340 (Ropa de protección. Requisitos generales), EN 11612 (Ropa de protección contra calor y llamas) y IEC 61482-1-2 (ropa de protección frente a quemadura por un arco eléctrico) que le son aplicables, según consta en el certificado n° 0161/0783/04 de AITEX, Plaza Emilio Sala, 1 Alcoy, España, Organismo Notificado O.N. 0161.

Recomendaciones de uso:

Este E.P.I. Está fabricado en algodón 100%, indicando para actividades industriales donde el usuario esté sometido a:

- * Breve contacto con una pequeña llama.
- * Focos de calor convectivo de potencia menor o igual a 80kw/m
- * Focos de calor radiante de potencia menor o igual a 20 kw/m
- * El conjunto de prendas protegen del riesgo térmico, producido a un usuario situado a 300 mm de distancia de un arco eléctrico producido por una corriente de 7kA entre 2 electrodos a una distancia entre ellos de 30 mm.
- * Puede ser necesaria la utilización de protección parcial del cuerpo adicional (guantes, capuces...)

El EPI debe ser llevado por el usuario conjuntamente con la cazadora ref. CPAZM correctamente cerrados y ajustados para una protección óptima. Con ello obtendrá CLASE 2 para la norma IEC 61482-1-2.

Recomendaciones contra el mal uso:

- * Nunca debe usarse el presente EPI frente a otros riesgos que los anteriormente descritos
- * La suciedad o restos fundidos adheridos en la prenda perjudica las prestaciones de la misma.
- * Esta prenda no protege cabeza, manos y pies.
- * Cuando la prenda está constituida por dos piezas, el usuario debe llevarlas conjuntamente para conseguir el nivel de protección adecuado.

Cuidado: El fabricante no se responsabiliza de las prendas en las que la etiqueta de cuidados ha sido ignorada, deteriorada o eliminada.

Embalaje: Bolsa de plástico

Almacenaje: Guardar la prenda evitando su innecesaria exposición solar y en lugares secos, protegidos de cualquier agente agresivo.

Caducidad: Se recomiendan 5 años. El EPI debe ser sustituido en caso de deterioro del mismo.

*** folleto informativo para el usuario ***

EN ISO 11612



A1 A2 B1 C1

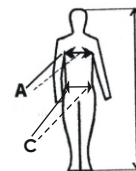
IEC 61482-1-2



CLASE 2

Arco eléctrico según IEC 61482-1-2: Clase 2 (7kA)

A- CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO
B- ALTURA TOTAL DEL USUARIO
C- CONTORNO DE CINTURA



CONTORNO PECHO A	ALTURA TOTAL B	CONTORNO CINTURA C
76 - 80	152 - 158	56 - 60
80 - 84	158 - 164	60 - 64
84 - 88	164 - 170	64 - 68
88 - 92	170 - 176	68 - 72
92 - 96	176 - 182	72 - 76
96 - 100	182 - 188	76 - 80
100 - 104	188 - 194	80 - 84
104 - 108		84 - 88
108 - 112		88 - 92
112 - 116		92 - 96
		96 - 100
		100 - 104
		104 - 108
		108 - 112
		112 - 116

RECOMENDACIONES DE LAVADO



- Lavar a temperatura máxima de 40°C
- Planchar a temperatura máxima de 110°C
- Prohibido usar lejía
- Prohibido usar secadora
- Respetando los lavados a la temperatura máxima recomendada, la respuesta de estos tejidos es extraordinaria para el número de lavados arriba indicado.
- En caso de no respetar las recomendaciones de lavado, planchado o secado la prenda puede sufrir un deterioro.

Niveles de prestación según EN ISO 11612

Propagación limitada de llama.

A1 llama frontal. A2 llama en borde

No hay destrucción hasta los bordes.
No hay formación de agujero.
No hay fusión.
Tiempo de post-incandescencia ≤ 2 s.
Tiempo de post-combustión ≤ 2 s.

Calor convectivo (código B)

Niveles de prestación	Rango de HTI ²⁴	
	min.	máx.
B1	4,0	< 10,0
B2	10,0	< 20,0
B3	20,0	

Indice de transferencia de calor, según la Norma ISO 9151

Calor radiante (código C)

Niveles de prestación	Factor de transferencia HTI ²⁴	
	min.	máx.
C1	7,0	< 20,0
C2	20,0	< 50,0
C3	50,0	< 95,0
C4	95,0	

Indice de transferencia de calor radiante, según la Norma ISO 6942

Salpicaduras de aluminio fundido (código D)

Niveles de prestación	Salpicadura de aluminio fundido	
	min.	máx.
D1	100	< 200
D2	200	< 350
D3	350	

Salpicaduras de hierro fundido (código E)

Niveles de prestación	Salpicadura de hierro fundido	
	min.	máx.
E1	60	< 120
E2	120	< 200
E3	200	

Calor por contacto (código F)

Niveles de prestación	Tiempo umbral	
	min.	máx.
F1	5,0	< 10,0
F2	10,0	< 15,0
F3	15,0	