

Fabricante:
MAFEPE, S.L.
Pol. Malpica-Alfindén C/ F Nº 11
50171 La Puebla de Alfindén
ZARAGOZA (ESPAÑA)
B50093939

CHS

CHAQUETA SERRAJE REF. CHS

Prenda serraje para soldar.
E.P.I. Categoría II (Reglamento UE 2016/425)



DISEÑADO POR MAFEPE EN ESPAÑA

Cat. II
CE
O.N. 0161

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Reglamento (UE) 2016/425, para su uso básico según la norma EN ISO 13688:2013 (Ropa de protección. Requisitos generales), y EN 11611:2015 (Ropa de protección para trabajos de soldadura y técnicas conexas), según consta en el certificado nº 0161/xxxx/18 de AITEX, Plaza Emilio Sala, 1 Alcoy, España, O.N. 0161.

Este E.P.I. está fabricado en serraje 100% cosida con hilo de kevlar

Niveles de prestación según EN ISO 11611

Propagación limitada de llama A1 llama frontal.
A2 llama en borde

No hay destrucción hasta los bordes.
No hay formación de agujero.
No hay fusión.

Tiempo de post-incandescencia ≤ 2 s.
Tiempo de post-combustión ≤ 2 s.

Calor radiante

Índice de transferencia de calor Heat transfer Index	Clase 1 Class 1	Clase 2 Class 2
RHTI ₂₄	≥ 7 s	≥ 16 s

Resultados obtenidos Results
33,5 s

EN ISO 11611: 2015



A1, A2
CLASE 2

EN ISO 13688:2013

Pequeñas salpicaduras de metal fundido

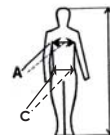
Clase 1 Class 1	Mínimo 15 gotas Minimum 15 drops
Clase 2 Class 2	Mínimo 25 gotas Minimum 25 drops

Resultados obtenidos Results
> 25 gotas

Tipo de prenda para soldadores	Criterios de Selección	
	Relacionado con procesos	Relacionado con condiciones ambientales
Clase 1	Métodos de soldadura manual con ligera formación de gotas y salpicaduras: - Soldadura por gas - Soldadura TIG - Soldadura MIG - Soldadura por plasma - Soldadura cubierta - Soldadura MMA	Operaciones con máquinas: - Máquinas cortadoras de oxígeno - Máquinas cortadoras de plasma - Banco de soldadura
Clase 2	Métodos de soldadura manual con fuerte formación de gotas y salpicaduras: - Soldadura MAG - Soldadura MIG (con alta corriente)	- Espacios confinados - Soldadura por encima de la cabeza o en posiciones forzadas

TALLAS	Altura total del usuario	Contorno de pecho del usuario
M	162-184	88-100
L	184-176	100-112
XL	176-188	112-124
XXL	188-194	124-132

A- CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO
B- ALTURA TOTAL DEL USUARIO
C- CONTORNO DE CINTURA



Recomendaciones de uso:

Indicado para actividades industriales donde el usuario esté sometido a:

- * Breve contacto con una pequeña llama.
- * Focos de calor radiante de potencia menor o igual a 20 kw/m
- * Contacto con salpicaduras de metal fundido.
- * Minimiza la posibilidad de pequeños choques eléctricos y el contacto accidentales con conductores eléctricos de voltajes no superiores a 100v DC en condiciones normales de soldo.
- * Puede ser necesaria la utilización de protección parcial del cuerpo adicional (guantes, capuces...)
- * Las condiciones ambientales y el riesgo del lugar del trabajo deben ser consideradas
- * Para una correcta protección de todo el cuerpo, la ropa de protección debe llevarse cerrada y junto a otro equipo de protección adecuado para las extremidades inferiores frente a los mismos riesgos que presenta el EPI

Recomendaciones contra el mal uso:

- * Nunca debe usarse el presente EPI frente a otros riesgos que los anteriormente descritos
- * La suciedad o restos fundidos adheridos en la prenda perjudica las prestaciones de la misma.
- * Esta prenda no protege cabeza, manos y pies.
- * Cuando la prenda está constituida por dos piezas, el usuario debe llevarlas conjuntamente para conseguir el nivel de protección adecuado.
- * Los rasgados no deben ser reparados por el usuario, un hilo inflamable o probable pieza reactivable con calor por fusión podría ser muy peligrosa en el caso de una explosión por llama

Declaración de conformidad:

El cliente puede descargarse la declaración de conformidad en : <https://www.mafepe.com/es/chaqueta-de-soldador-uro-chs>

Cuidado: El fabricante no se responsabiliza de las prendas en las que la etiqueta de cuidados ha sido ignorada, deteriorada o eliminada.

Embalaje: Bolsa de plástico

Almacenaje: Guardar la prenda evitando su innecesaria exposición solar y en lugares secos, protegidos de cualquier agente agresivo.

Caducidad: El EPI no tiene caducidad, en caso de deterioro del mismo, se tiene que sustituir.

RECOMENDACIONES DE LAVADO



- Se aconseja no lavar
- Se aconseja no planchar
- Prohibido usar lejía
- Prohibido usar secadora

AITEX O.N. 0161
Plaza Emilio Sala, 1 1º
03801 Alcoy
ALICANTE