

GUANTE LÁTEX JUBA - 561160 SANDBLASTING

Guante sin soporte de látex grueso satinado, largo 60 cm.



NORMATIVA



ESPECIALES

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria química.
- Mantenimiento e industria pesada.
- Mantenimiento de máquinas pulverizadoras de vapor de agua, aire o chorro de arena (granallado).
- Manejo de cetonas.
- Agricultura.
- Centrales nucleares.
- Tratamientos agrícolas.

CARACTERÍSTICAS

- Cumple la norma EN421 que certifica los guantes de PROTECCIÓN CONTRA RADIACIONES IONIZANTES Y CONTAMINACIÓN RADIATIVA.
- Extra grueso ofreciendo una resistencia química superior y una gran resistencia a la abrasión.
- Extra largo, fácil de quitar y poner con una anchura de boca de 22,5 cm.
- Clorinado para mayor resistencia química y bajo en proteínas solubles.
- Tratamiento bactericida y fungicida.
- Se comercializa con bolsa individual

neutra.

- Protección al calor por contacto 250° durante 15 segundos.
- Este guante protege contra las siguientes sustancias químicas: Metanol (nivel 6, >240 minutos), Hidróxido Sódico 40% (nivel 6, >480 minutos), Ácido sulfúrico 96% (nivel 4, >120 minutos), Ácido nítrico 65% (nivel 6, >480 minutos), Ácido acético (nivel 5, >240 minutos), Hidróxido amónico 25% (nivel 3, >60 minutos), Peróxido de hidrógeno 65% (nivel 6, >480 minutos) y Formaldehído 37% (nivel 6, >480 minutos).
- Para bacterias y hongos este guante tiene estanqueidad total según EN 374-2:2014.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Latex	Negro	1.30 mm	XL - 60 cm	10/XL	6 pares/paquete 36 pares/caja

NORMATIVAS

EN ISO 374-1:2016



EN ISO 374-1:2016 TIPO X



EN ISO 374-5:2016



XXXXXX

The EN374: 2003 standard is renamed ENISO374: 2016. The purpose of this standard is to classify gloves according to their behavior when exposed to chemical substances.

They are divided into the following parts:

EN ISO 374-1:2016 - Terminology and performance requirements for chemical risks.

EN 374-2:2014 - Determination of resistance to penetration.

EN 16523-1:2015 + A1:2018 - Permeation by liquid chemicals under continuous contact conditions.

EN ISO 374-4:2019 - Determination of resistance to chemical degradation.

EN ISO 374-5:2016 - Terminology and requirements demanded for risks of microorganisms.

Gloves classification according to ENISO374-1: 2016

Gloves are divided into three types:

Letter	Chemical substance	Cas number	Class
A	Methanol	67-56-1	Primary alcohol
B	Acetone	67-64-1	Cetone
C	Acetonitrile	75-05-8	Nitrile compound
D	Dichloromethane	75-09-2	Chlorine hydrocarbon
E	Carbon disulfide	75-15-0	Sulphate organic compound
F	Toluene	108-88-3	Aromatic hydrocarbon
G	Diethylamine	109-89-7	Amine
H	Tetrahydrofuran	109-99-9	Heterocyclic ether
I	Ethyl acetate	141-78-6	Ester
J	N-heptane	142-85-5	Saturated hydrocarbon
K	Sodium hydroxide 40%	1310-73-2	Inorganic alkaline
L	Sulphuric acid 96%	7664-93-9	Inorganic, oxidising mineral acid
M	Nitric acid 65%	7697-37-2	Inorganic, oxidising mineral acid
N	Acetic acid 99%	64-19-7	Organic acid
O	Ammonia hydroxide 25%	1332-21-6	Organic alkaline
P	Hydrogen peroxide 30%	7722-84-1	Peroxide
S	Hydrofluoric acid 40%	7664-39-3	Mineral organic acid

**EN ISO 374-1:2016
TIPO A**



UVWXYZ

TYPE A

Step time ≥ 30 min for at least 6 products

**EN ISO 374-1:2016
TIPO B**



XYZ

TYPE B

Step time ≥ 30 min for at least 3 products

**EN ISO 374-1:2016
TIPO C**



TYPE C

Step time ≥ 10 min for at least 1 products

T Formaldehyde 37% 50-00-0 Aldehyde

Levels of resistance to permeability

Taverage penetration time	Performance levels	Average penetration time	Performance levels
> 10	Class 1	> 120	Class 4
> 30	Class 2	> 240	Class 5
> 60	Class 3	> 480	Class 6

Gloves classification according to EN374-2:2014

It is the advance of chemical products through the material, seams of the glove at a non-molecular level. Air leak test: the glove is inflated with air and immersed in water. The appearance of air bubbles is controlled within 30 '. Water leak test: the glove is filled with water and the appearance of water droplets is controlled. If these tests are positive, the pictogram will be put on.

Gloves classification according to EN374-4: 2013

Detriment to some of the glove's properties due to contact with a chemical. Eg: discoloration, hardening, softening, etc. Permeation test EN 16523-1. It is the advancement of chemicals at the molecular level. The resistance of the glove material to permeation by a chemical is determined by measuring the time it passes through the material.

Modification of the ENISO374-5: 2016 standard

When the glove passes the test described for virus protection, the word "virus" will appear under the pictogram. If nothing appeared, protection would only be assured against bacteria.

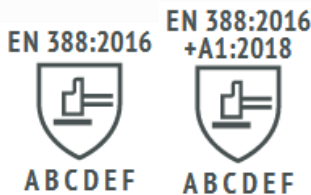
EN388:2016



EN388:2016 Protective gloves against mechanical risks.

The EN388: 2003 standard is renamed EN388: 2016, the year of its revision. The reason for the modification is given by the discrepancies in the results between laboratories in the knife cut test, COUP TEST. Materials with high levels of cut produce a dulling effect on the circular blades, which undermines the result.

The new regulation was published in November 2016 and the previous one is from the year 2003. During these 13 years, there has been a great innovation in the materials for the manufacture of cutting gloves, they have forced to introduce changes in the tests to be able to measure with more rigorous levels of protection. If you want to know more about the main changes in these regulations, you can consult it through our website www.jubappe.es



- A - Abrasion resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Blade Cut Resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Tear resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Puncture resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Cutting by sharp objects ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Impact test complies / does not comply (It is optional. If it complies, put P)

En388:2016 performance levels	1	2	3	4	5
6.1 abrasion resistance (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 blade cut resistance (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 tear resistance (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 puncture resistance (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 performance levels	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: cut resistance (newtons)	2	5	10	15	22	30

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para
guantes donde
no se ensaya
comportamiento
a la llama

EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para
guantes donde
se ha ensayado
comportamiento
a la llama

Ratificada por la Asociación Española de Normalización en junio de 2020.

Principales cambios:

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 o 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será el nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post- combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma, para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima cuando esté presente la resistencia frente a las pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- **Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros.**

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 15	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

E - Pequeñas salpicaduras

No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerarse.

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f

Talla	Longitud
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportamiento a la llama

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post inflamación para el nivel 1, pasa de 20 a 15".

B - Calor por contacto

Cambia el método de ensayo. En la EN407:2004 solo se ensaya la palma con la EN407:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

C - Calor convectivo

Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

D - Calor radiante

Nivel de prestación	Temperatura de contacto	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

F - Grandes salpicaduras

Cambia el método de ensayo.

Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	300