

GUANTE JUBA - 411CFV WINTER JUBA

Guante de piel flor vacuno hidrofugado con forro interior Thinsulate®



NORMATIVA



CARACTERÍSTICAS

- Puño elástico para un mayor ajuste.
- Cubrevenas en puño para mayor protección.
- Tratamiento hidrofugado que repele al agua.
- Forro interior Thinsulate que ofrece protección hasta temperaturas de -20°C.
- Bolsa individual neutra.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Cámaras frigoríficas.
- Carretilleros.
- Transporte y logística.
- Mantenimiento en exterior.
- Pistas de esquí.
- Estaciones de invierno.
- Congeladoras.

MÁS INFORMACIÓN					
Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Piel	Beige	1.50 mm	S - 27 cm M - 28 cm L - 29 cm XL - 30 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	6 pares/paquete 60 pares/caja

NORMATIVAS



EN 511:2006



ABC

Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:

Niveles vs temperatura de uso del guante

Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0°C

Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10°C

Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20°C

Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30°C

Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40°C

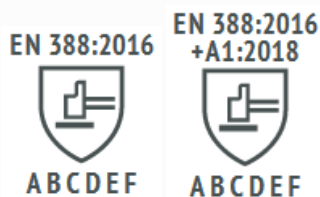
Niveles de rendimiento		1	2	3	4
A resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico itr en m² °C/w	$0,10 \leq itr \leq 0,15$	$0,15 \leq itr \leq 0,22$	$0,22 \leq itr \leq 0,30$	$0,30 \leq itr$
B resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica r en m² °C/w	$0,025 \leq r \leq 0,050$	$0,050 \leq r \leq 0,100$	$0,100 \leq r \leq 0,150$	$0,150 \leq r$
C impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 30 minutos	Superado			

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30